

Normblad panelen

1 Kwaliteitseisen panelen

1.1 Buitenzijde panelen

Door het productieproces (natuurlijke krimp van het polyester) gecombineerd met de kwaliteit van het multiplex, schuim en inlagen kunnen er de volgende uiterlijke afwijkingen ontstaan.

- Zichtbare naden van het multiplex, schuim en inlagen
- Zichtbare verhogingen van het multiplex, schuim en inlagen
- Verlagingen (deuken) in het multiplex, schuim en inlagen.
- Reparaties van het multiplex

Deze afwijkingen zijn zichtbaar in het paneel en hebben de volgende toleranties

	Diameter of Max. lengte	Max. breedte	Per plaat Multiplex	Per lengte of per 6 mtr
Verhoging	∅ 40mm		3	
Naden	Hoogte paneel	3 mm	1	
Verlaging	1220 mm	20 mm		2
Verlaging	400 mm	30 mm		3

Pinholes

Na het spuiten van de panelen kunnen er pinholes zichtbaar worden. Deze pinholes zijn niet zichtbaar in de polyesterplaat voordat de polyesterplaat gespoten is. Onze garantie voorwaarden vergoeden deze pinholes niet. Men kan deze pinholes voorkomen door voor het spuiten de polyesterplaat te behandelen met een spuitplamuur (zie spuitinstructie van de lakleverancier)

Reparaties buitenkant

Reparaties aan de buitenkant komen alleen voor bij geschuurde panelen

1.2 Binnenkant paneel

Afwijking aan de binnenkant van het paneel

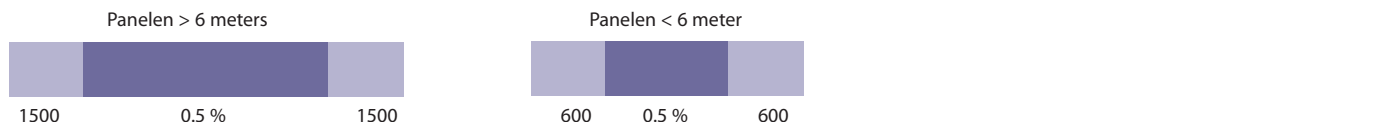
	Diameter of Max. lengte	Max. breedte	Per plaat Multiplex
Verhoging	∅ 40 mm		5
Naden	Hoogte paneel	3 mm	1
Inlages	Hoogte paneel	160 mm	1
Inlages	Hoogte paneel	160 mm	1

2 Toleranties afmetingen

2.1 Lengte en breedte maten

Panelen	Lengte (mm)						Dikte	Vlakheid
	tot 1000	1000 tot 2000	2000 tot 4000	4000 tot 8000	8000 tot 12000	12000 tot 16000		
	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	Norm wanddikte Panelen	0.5 % v.d.lengte

Vlakheid wordt gemeten volgens onderstaande tabel.



2.2 Wanddikte

a. Norm voor de wanddikte van de panelen.

Om de norm voor de wanddikte van de panelen vast te stellen is het belangrijk om te weten welke tolerantie er van toepassing zijn op de verschillende lagen waaruit het paneel bestaat.

Al deze toleranties samen bepalen de norm voor de wanddikte van het paneel.

De volgende dikte afwijkingen gelden er voor de verschillende materialen waaruit een paneel is opgebouwd. x

b. Polyesterplaat

Hiervoor geldt een wanddikte afwijking van +/- 0.2 mm.

c. Schuim

Voor elke schuim laag geldt een dikte afwijking van +/- 0.3 mm

d. Multiplex

Bij multiplex kan men de volgende formule toepassen.

Maximale dikte: $\text{dikte} \times 0.03 + 0.8 \text{ mm}$ ($12\text{mm} \times 0.03 + 0.8\text{mm}$) = 12mm + 1.1

Minimale dikte: $\text{dikte} \times 0.03 + 0.3 \text{ mm}$ ($12\text{mm} \times 0.03 + 0.3\text{mm}$) = 12mm - 0.6

e. Lijm laag

Voor elke lijmlaag geldt een dikte afwijking van + 0.1 mm.

f. Geschuurde polyesterplaat

Als een polyesterplaat geschuurd wordt dan wordt de dikte van het paneel 0.1-0.3 mm dunner. De maximale schuurbreedte is 2950 mm.

De norm voor de wanddikte wordt dus het totaal van de verschillende toleranties van de lagen waaruit een paneel is opgebouwd.

Alle metingen moeten bij 20 C° worden uitgevoerd.

3. Visuele toleranties

Defecten, zoals omschreven in tabel 1, mogen voorkomen als de frequentie niet hoger ligt dan 2 defect per 1250 mm \bar{c} , waarbij de onderlinge afstand niet minder dan 25 mm bedraagt.

Kwaliteit van de gelcoat:

Naam	Omschrijving	Tolerantie
Kant beschadiging	klein stukje afgebroken uit hoek	max. lengte 3 mm
Scheurvorming	Microscheurtjes in/op/onder opp. laag	max. lengte 25 mm* max. diepte 0,2 mm
Luchtinsluitingen	lucht tussen in gelcoat	max. D: 1,0 mm
Put	Kleine krater in oppervlakte laminaat	max. D: 0,8 mm diepte <20% van wanddikte *
Kras	veroorzaakt door slechte behandeling	max. lengte 50 mm, max. diepte 0,2 mm

Kwaliteit van de versterkingslagen:

Naam	Omschrijving	Tolerantie
Kant beschadiging	klein stukje afgebroken uit hoek	max. lengte 3 mm
Delaminatie		niets
Droge plek	Oppervlak niet goed geïmpregneerd	max. D=5 mm
Vreemde insluitingen	niet laminaateigen deeltjes	max. D: 0,8 mm
Luchtinsluitingen(versterking)	lucht tussen lagen	max. D: 3,0 mm
Blaarvorming		niets

* frequenties en locaties bepaald door klant

4. Transport en opslag

Bij het transport en opslag van de panelen moeten de panelen ondersteund worden d.m.v. stroken schuim met een onderlinge afstand van 1 meter. Begin en eind 0.5 meter.

Deze stroken schuim moeten bij de verschillende lagen altijd boven elkaar liggen.

De beste manier om panelen te verplaatsen is met meerdere zuignappen aan de kraan.

Als een pakket panelen met hijsbanden verplaatst worden dan mag de onderlinge afstand niet meer zijn dan 3 meter en niet meer dan 1.5 meter van af de einden van de panelen.

De panelen moeten droog worden opgeslagen en afhankelijk van de gebruikte buitenplaat niet in het zonlicht.

Panelen mogen tijdens langdurige opslag niet "koud" op elkaar liggen.